

# 中铁电气化局集团有限公司文件

电管[2010]124号

---

## 关于印发《集团公司施工项目各单位自采购、自加工接触网器材质量控制实施细则》的通知

一、二、三、电气化、西安电化公司、工厂处、各工程指挥部（项目部）：

为贯彻铁道部《铁运【2010】12号关于印发〈电气化铁路接触网器材管理办法〉的通知》等文件要求，提高集团公司在建项目工程项目质量，强化上线材料质量控制，集团公司制定了《集团公司各单位自采购、自加工接触网器材质量控制实施细则》，现将《实施细则》印发给你们，请按照要求，对各单位自采购、自加工接触网器材质量进行验收抽查检验，未检验及检验不合格产品不得上线安装。此项工作由集团公司工程管理中心负责组织，由各施工单位根据订货合同报检，具体检验工作由集团公司宝鸡接触网器材检测中心实施，检验费用由各相关生产商承担，

收费标准可参照铁道部接触网零件检验站规定执行。

附件：集团公司施工项目各单位自采购、自加工接触网器材  
质量控制实施细则



**主题词：**工程 材料 质量 控制 通知

---

抄送：工程管理中心。

---

中铁电气化局集团有限公司办公室

2010-5-5 印发

---

# 集团公司各单位自采购、自加工 接触网器材质量控制实施细则

## 一、适用范围:

适用于电气化铁道新建、改造以及大修工程用集团公司施工项目各单位自采购、自加工接触网器材、电力金具的验收、抽查检验。不适用于集团公司对产品监督检查。

## 二、细则编制依据

- 1、铁运【2010】12号关于印发《电气化铁路接触网器材管理办法》的通知
- 2、GB/T13264-1991《不合格品率的小批计数抽样检查程序及抽样表》
- 3、TB/T2073-2003《电气化铁道接触网零部件通用技术条件》
- 4、GB2317-1997《电力金具验收规则、试验方法、标志与包装》

## 三、检验采用的标准

- 1、TB/T2073-2003《电气化铁道接触网零部件通用技术条件》
- 2、TB/T2074-2003《电气化铁道接触网零部件试验方法》
- 3、TB/T2075.1-2075.54-2002《电气化铁道接触网零部件》
- 4、铁科技函【2004】607号《电气化铁道供电设备器材技术条件（暂行）》
- 5、GB2314-1997《电力金具通用技术条件》
- 6、GB2317-1997《电力金具验收规则、试验方法、标志与包装》
- 7、GB2320~2324《耐张线夹/螺栓型、楔型、球头挂环、碗头挂板》
- 8、产品图纸以及企业明示的质量承诺或供货技术合同相关要求。

## 四、检验产品范围、检验项目

### 1、检验范围:

自采购、自加工接触网器材;

电力金具；

横梁、吊柱连接用螺栓、螺母。

## 2、 检验项目：

(1)、对所有钢件产品均进行 a、标识检查；b、尺寸外观检查；c、组装检查；d、焊缝检查；e、镀锌层厚度试验。

(2)、对图纸或标准有相关机械电气性能技术要求的，按规定进行力学试验及电气性能试验，包含连接紧固件强度试验、保证载荷试验、通止规检验等。

## 五、抽检方法

1、对需要进行力学试验的产品，抽样地点为生产企业成品库，并应从生产厂出厂检验合格后准备发往施工现场的产品中随机抽取。半成品不得抽样。生产企业应及时通知检测中心派员进行抽样检验。由于工期原因已发往施工现场的产品，抽样地点为施工现场料库。

2、对不需要进行力学试验的产品，只进行标识、外观、主要尺寸、镀锌质量等项目的验收检验，不抽取试验样品。

3、无合格证的产品不得抽样。

4、抽样人员应是检测中心指派的检验人员，委托方可派员参加。在工厂抽样时生产厂家应派员参加。特殊情况下可在现场抽样，现场抽样时施工单位可见证抽样。

5、抽样后，抽样人员对零件进行统计编号，并应填写抽样单。抽样单中应标明有关供货商名称、商标、规格、型号、生产日期、抽样日期、产品批量、抽样数量、抽样地点、编号、本批产品到货地点等内容。企业需要特别陈述的情况，在备注栏加以说明。

6、双方确认无误后，抽样单应有抽样人员和被抽查企业有关人员签字，并加盖被抽查企业公章。签字或盖章。抽样单一式叁份，分别留存检

测中心和被抽样企业，另一份报委托方。

7、需进行机电性能试验的样品封存后应由被抽查企业负责在规定的时间内以铁路快件形式寄、送至检验地点，并电传发货单至宝鸡检测中心；无论以何种方式均应保证所有抽样样品在到达检验地点时不被损伤。

8、被抽查企业拒绝进行抽样的，抽样人员应及时报请委托方予以协调。

## 六、抽样数量

抽样数量详见下表：

### 1、接触网器材抽样表：

| 序号 | 产品分类                            | 非破坏<br>验收比例 | 力学试验<br>抽样比例 | 力学试验抽检批量及样本数量 |        |
|----|---------------------------------|-------------|--------------|---------------|--------|
|    |                                 |             |              | 样本            | 批量     |
| 1  | 锻钢件                             | 2%          | 0.4%         | 4 套           | 1000 套 |
| 2  | 铸钢件                             | 2%          | 0.8%         | 4 套           | 500 套  |
| 3  | 型钢件                             | 2%          | 0.5%         | 5 套           | 1000 套 |
| 4  | 连接用<br>螺栓、螺母                    |             | 0.4%         | 8 套           | 2000 套 |
| 备注 | 零部件无机械电气技术要求时，验收检查抽样比例按 2%比例执行。 |             |              |               |        |

### 2、电力金具抽样表

抽样数量详见下表：

| 序号 | 抽检批次及数量                                       |
|----|-----------------------------------------------|
| 1  | 当 $n < 500$ 时 $P=4$ ;                         |
| 2  | 当 $500 \leq n \leq 20000$ 时 $P=4+1.5n/1000$ ; |
| 3  | 当 $n > 20000$ 时 $P=19+0.75n/1000$ ;           |
| 备注 | 1、其中 $n$ -产品批量； $p$ -抽样数量（最接近的整数）             |

注：当批量特别小时，执行下列原则：

- I) 在保证质量可控前提下，可按实际情况减少抽样数量；
- II) 在工厂实施监督检验。

制定抽样方案时，考虑了以下因素：

- 1) 行业标准对产品抽查检验的要求；
- 2) 个别零件的失效会造成行车事故；
- 3) 有些试验为破坏性试验，经试验后产品完全报废不能再用。

## 七、检验依据及判断

- 1、按相关铁道标准或产品图纸要求判定。
- 2、根据检验结果先进行单件判定，判定条件为：

A 类项点：[ $n_A$ ; 0, 1]， $n_A$  为 A 类项点个数。

B 类项点：[ $n_B$ ;  $A_{cb}$ ,  $R_{cb}$ ]， $n_B$  为 B 类项点个数， $A_{cb}$  为合格判定数， $R_{cb}$  为不合格判定数。

| $n_B$ | $A_{cb}$ | $R_{cb}$ |
|-------|----------|----------|
| 5     | 1        | 2        |
| 6     | 2        | 3        |
| 8     | 3        | 4        |

- 3、单件零件判断合格后，在对同类所有零件进行判断，判断条件为：  
[ $n$ ; 0, 1]， $n$  为同类所有零件数。
- 4、只有同类所有零件全部满足以上判断条件后，该类产品才能判为合格，否则为不合格。

## 八、检验结果及报告的发送

### 1、检验结果及报告的发送

检验工作结束后，检测中心必须以传真形式尽快向委托方发送检验结果通知书，并随后以特快专递形式发送正式检验报告一式三份，供货商一

份，集团公司主管部门一份，施工单位一份。

## **2、不合格处理:**

(1) 当供货产品的标识、外观及关连接尺寸、镀锌层质量检验不合格时经委托方同意，允许对该批产品逐件检验或由供货商逐件检验，合格后，重新组成检验批，由检测中心重新检验，但重新检验费用由供货商另行支付。

(2) 当供货产品的力学性能、电气性能检验不合格时，该批产品判定为不合格，并由订货方通知供货商退货或封存，不得用于该线工程。对于机械、电气性能有质量争议的产品，检测中心对产品试样保存期不得少于 3 年。

(3) 当紧固件不符合要求时，由厂家更换全部紧固件，组成新的批后复检。

## **九、监督**

### **1、上级监督:**

检测中心接受集团公司工管中心的监督，检测中心所有工作人员应本着实事求是的态度，一切工作行为应对甲方负责，确保集团公司和供货商的合法利益不受损害。上级主管部门有权要求检测中心对产品检验结果进行复检，有权查阅检测报告，有权在抽样及检验现场进行全过程监督。

### **2、用户的质量申诉:**

当供货商对检验结果有异议时，应在接到检验结果后 15 日内向检测中心提出书面异议材料，对于质量申诉的处理办法，严格执行国家质量技术监督检验检疫总局的相关规定。

# 中铁电气化局集团宝鸡接触网器材检测中心有限公司

## 接触网工程产品抽样登记表

任务号：

|                |  |           |  |
|----------------|--|-----------|--|
| 委托单位           |  | 联系人<br>电话 |  |
| 委托单位<br>地址、邮编  |  | 传 真       |  |
| 生产单位           |  | 联系人<br>电话 |  |
| 生产单位<br>地址、邮编  |  | 传 真       |  |
| 抽样地点           |  | 抽样见证人     |  |
| 发货目的地及<br>收货单位 |  |           |  |
| 提供技术资料         |  |           |  |

| 序号 | 产品名称/图号/规格型号 | 检验基数 | 验收<br>数量 | 抽查<br>数量 | 产品标识 |
|----|--------------|------|----------|----------|------|
|    |              |      |          |          |      |
|    |              |      |          |          |      |
|    |              |      |          |          |      |
|    |              |      |          |          |      |
|    |              |      |          |          |      |
|    |              |      |          |          |      |
|    |              |      |          |          |      |
|    |              |      |          |          |      |

|                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                         |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>被抽单位代表</b><br><div style="text-align: center; height: 40px; border: 1px solid black; margin-top: 10px;">             年      月      日 (单位公章)           </div> | <b>抽样人员：</b><br><div style="text-align: center; height: 40px; border: 1px solid black; margin-top: 10px;">             年      月      日           </div> |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>说<br/>明</b> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本抽样单一式三份：被抽样单位（生产单位）一份；委托单位一份；抽样人员一份。</li> <li>2. 检验工作完成后，样品由检测中心按相关程序处理。</li> <li>3. 样品寄送：陕西省宝鸡市东风路 59 号中铁电气化局集团宝鸡接触网器材检测中心有限公司</li> <li>4. 请将提货单电传至 0917-2829830<br/>             邮政编码：721000      联系人员：刘琳<br/>             联系电话：0917-2829826；0917-2829830；（路电）017-29826、017-29830</li> </ol> |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

# 中铁电气化局集团宝鸡接触网器材检测中心有限公司

## 接触网器材检验结果通知书

施工单位:

任务号:

[illegible]

审核:

批准: